

# **НАККО ПАЯЛЬНАЯ ВАННА**

**№.96, №.96-1**

## **Руководство по эксплуатации**

Благодарим вас за приобретение паяльной ванны НАККО. Ванна оборудована терморегулятором и керамическим нагревательным элементом с высоким КПД.

Паяльная ванна имеет широкий диапазон применений, в том числе пайка электрических проводов, монтаж и демонтаж компонентов на печатной плате, а также расплавление парафина.

### **Содержание**

|  |   |
|--|---|
| Инструкции по технике безопасности ..... | 2 |
| Работа с паяльной ванной НАККО.....      | 2 |
| Наименования деталей .....               | 3 |
| Обслуживание.....                        | 4 |

# 1. Инструкции по технике безопасности


## ВНИМАНИЕ

При включенном питании паяльная ванна может нагреваться до высоких температур. Температура расплавленного припоя в ванне составляет приблизительно 450 °С. Небрежное обращение может привести к ожогам или возгоранию. Неукоснительно соблюдайте приведенные ниже правила:

- Работать с изделием необходимо на очень устойчивом металлическом столе. Запрещается пользоваться изделием вблизи от бумаги и других горючих материалов.
- Категорически запрещается наливать воду в паяльную ванну — это приведет к разбрызгиванию расплавленного припоя.
- Выключайте питание паяльной ванны при перерывах в работе и по окончании работы.
- Прежде чем осуществлять замену деталей или класть изделие на хранение, обязательно выключите питание и дайте изделию охладиться до комнатной температуры.

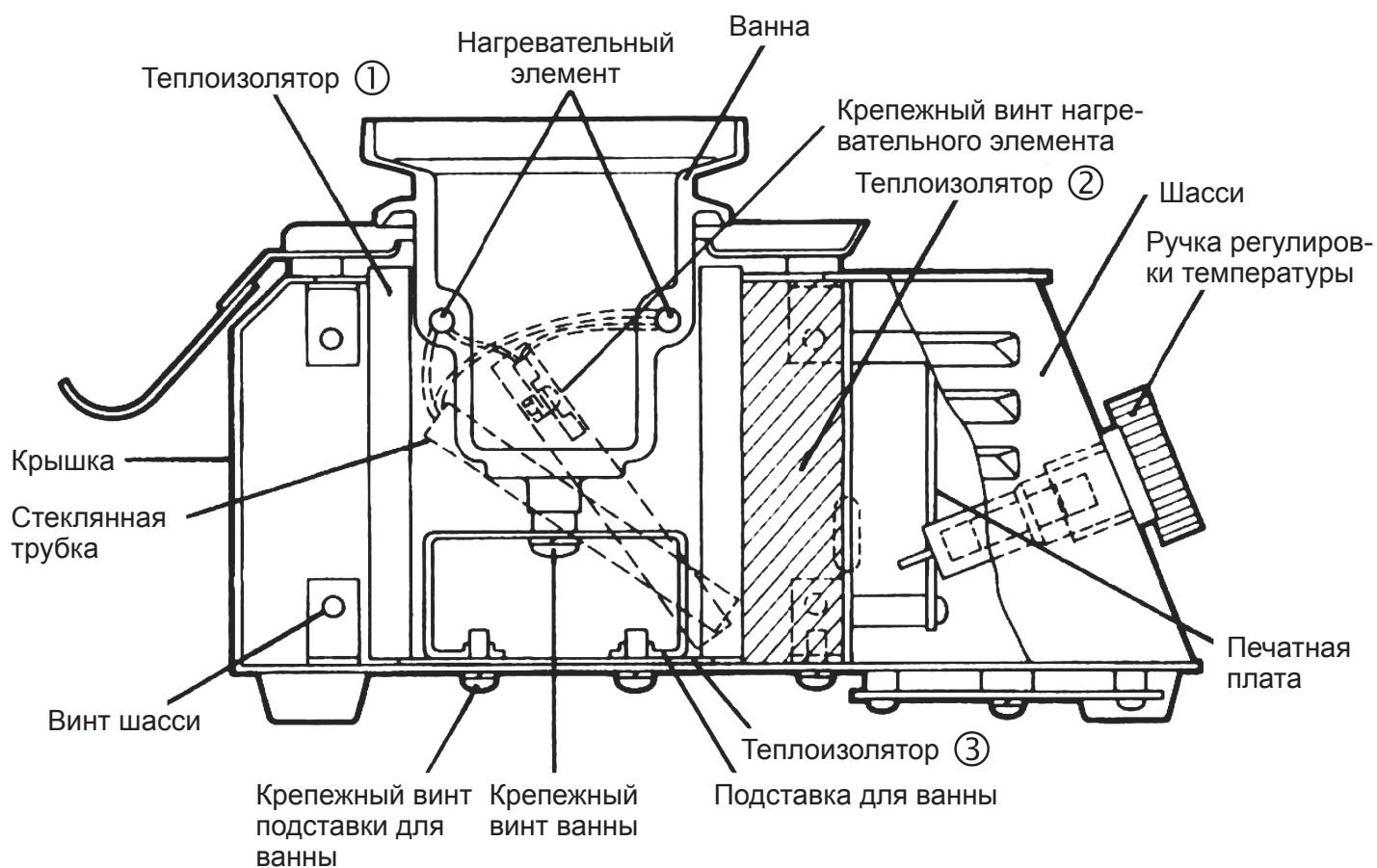
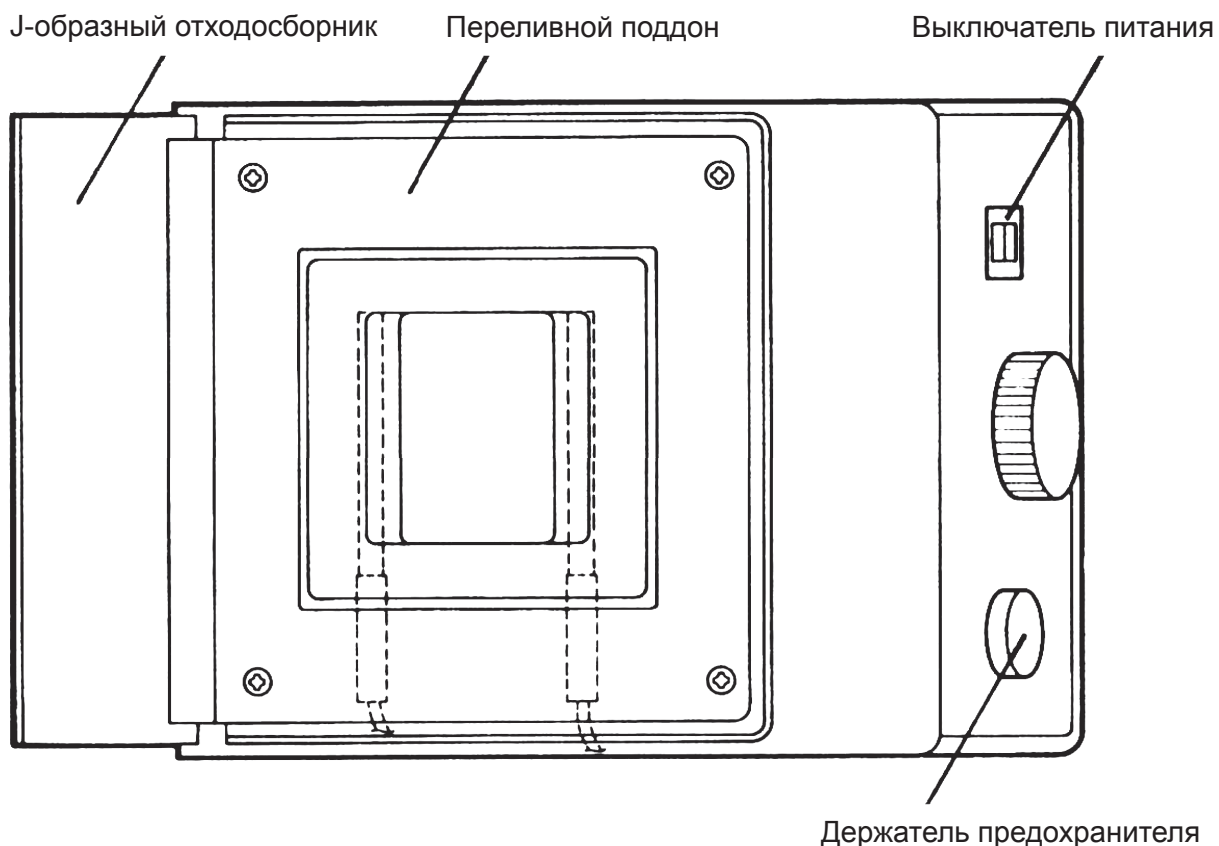
# 2. Работа с паяльной ванной НАККО

1. Вставьте вилку сетевого кабеля в электрическую розетку.
2. Разрежьте прутки припоя на небольшие кусочки и поместите их в паяльную ванну.
3. Установите температуру по приведенной ниже таблице.
4. Включите устройство выключателем питания.
5. Когда припой расплавится, проверьте уровень припоя в ванне. При необходимости добавьте припой до требуемого уровня.
6. Убедившись в полном расплавлении припоя, измерьте температуру припоя термометром, прежде чем приступать к пайке.

 **ВНИМАНИЕ:** Окислы на поверхности расплавленного припоя могут повлиять на качество и эффективность пайки. Прежде чем начинать пайку, удалите все окислы из паяльной ванны прилагаемым шпателем и сбросьте их в J-образный отходосборник.

| Температура |               |               |
|-------------|---------------|---------------|
|             | 96            | 96-1          |
| 1           | Прибл. 100 °С | Прибл. 100 °С |
| 2           | 140 °С        | 140 °С        |
| 3           | 280 °С        | 250 °С        |
| 4           | 350 °С        | 300 °С        |
| 5           | 400 °С        | 340 °С        |
| 6           | 450 °С        | 380 °С        |

### 3. Наименования деталей



## 4. Обслуживание

---

Нагревательный элемент и ванна являются сменными компонентами. Порядок их замены описывается ниже.



**ОСТОРОЖНО:** Прежде чем заменять нагревательный элемент или ванну, выньте вилку сетевого кабеля из розетки и убедитесь, что изделие охладилось в достаточной степени.

### Замена нагревательного элемента

---

1. Выверните 8 крепежных винтов шасси по обеим сторонам изделия. Снимите шасси.
2. Извлеките 2 нагревательных элемента из отверстий, в которых они установлены.
3. Сдвиньте стеклянную трубку и выверните 2 винта, которыми крепится нагревательный элемент. Подсоедините новый нагревательный элемент и закройте его стеклянной трубкой.
4. Вставьте новые нагревательные элементы в соответствующие отверстия.
5. Произведите сборку в обратном порядке.

### Замена ванны

---

1. Извлеките 2 нагревательных элемента из отверстий, в которых они установлены. (См. раздел «Замена нагревательного элемента».)
2. Выверните 4 крепежных винта подставки для ванны (на дне изделия) и выньте ванну.
3. Выверните 2 крепежных винта ванны и закрепите новую ванну на подставке.
4. Вставьте новую ванну в крышку так, чтобы отверстия для установки нагревательных элементов были обращены к нагревательным элементам. Обязательно поместите теплоизолятор между крышкой и подставкой для ванны.
5. Произведите сборку в обратном порядке.